



ROTARY *Table*400

Herausragende Merkmale

Dauerhafte und abriebfeste Beschriftungen auf verschiedensten Materialien

Table-Top-Gerät im Kompaktdesign

Integrierte elektrische Z-Achse

Technische Daten

ROTARY *Table*400

Laser

Laserbeschriftungssystem	wahlweise DPL <i>Magic</i> Marker (5 W, TEM ₀₀) oder DPL <i>Genesis</i> Marker (7 W, TEM ₀₀) oder DPL <i>Nexus</i> Marker (12 W, TEM ₀₀) oder DPL <i>Fortis</i> Marker (18 W, TEM ₀₀) diodengepumpter, aktiv gütegeschalteter Festkörperlaser (Nd:YAG)
Wellenlänge	1064 nm
Auflösung	725 dpi
Piottlaser	integriert, 650 nm, 1 mW

Rundscharltisch RT400 mit integrierter Höhenverstellung

Beschriftungsfeld	110 mm x 110 mm
Aufspannfläche	T-Nutenplatte, 250 mm x 130 mm
Tellerdurchmesser	400 mm
Drehwinkel	180 °
Max. Teilehöhe	175 mm
Gewicht-Einzelteil	2 x 2 kg
Positioniergenauigkeit	< 0,3 mm (Tellerrand)
Sicherheitstür	per Hand bedienbar, Sicherheitsschalter integriert
Laserschutzglas	Durchmesser 48 mm
Absaugführung	Ø = 30 mm mit konischem Flansch zum Anschluss einer externen Absaugung

Höhenverstellung

Motorische z-Achse	Linearachse mit Schrittmotorantrieb, Kugelumlaufspindel und Kugelumlauf Führungen
Verfahrweg	95 mm
Bedienung	wahlweise über Handbedienteil (up/down - Taster) oder über RS232C

Schnittstellen

PC-Schnittstellen Laser	USB 2.0
PC-Schnittstellen	
Höhenverstellung	RS232C
Bedienpult	Funktionen up/down
Netzanschluss	Kaltgerätedose

Systemvoraussetzungen

IBM-kompatibler PC, Pentium 4, > 2 GHz, 512 MB	
Betriebssysteme	WINDOWS 2000/XP 1 x RS232C 1 x USB 2.0
Speicherelemente	Harddisk, CD-ROM Laufwerk

Anschluss und Verbrauch

85 - 260 VAC / 16A / 50-60 Hz	
Leistungsaufnahme (typ.)	200 W
Kühlung Laser	ausschließlich luftgekühlt, kein Wasseranschluss erforderlich

Betriebsbedingungen

Arbeitstemperatur	15 °C - 35 °C
Luftfeuchte (rel.)	30 % - 85 %, nicht betauend

Gewicht ohne Laser

64 kg

Maße (L x B x H)

800 mm x 500 mm x 480 mm

Optionen

Lichtschutzvorhang
Absaugung
Werkstückaufnahmen auf Anfrage

Technische Beschreibung

Der Rundscharltisch RT400 ermöglicht eine zeitsparende Beschriftung von Klein- bis Mittelserien. Mit zwei Beladepositionen ausgerüstet, dreht der im Durchmesser 400 mm messende Rotationstisch in jeweils 180°-Schritten in die nächste Bearbeitungsposition. Somit kann gleichzeitig eine Laserbeschriftung und die Bestückung mit den zu lasernden Teilen erfolgen. Der Laser ist auf einer elektromotorisch betriebenen z-Achse montiert, so dass unterschiedlich hohe Werkstücke beschriftet werden können. Optional kann der RT400 mit einem Lichtschutzvorhang versehen werden. Dadurch kann der Bearbeitungszyklus durch selbständiges Drehen des Tisches weiter automatisiert werden. Die gesamte Anlage ist als Table-Top-Lösung nach LSK 1 aufgebaut.