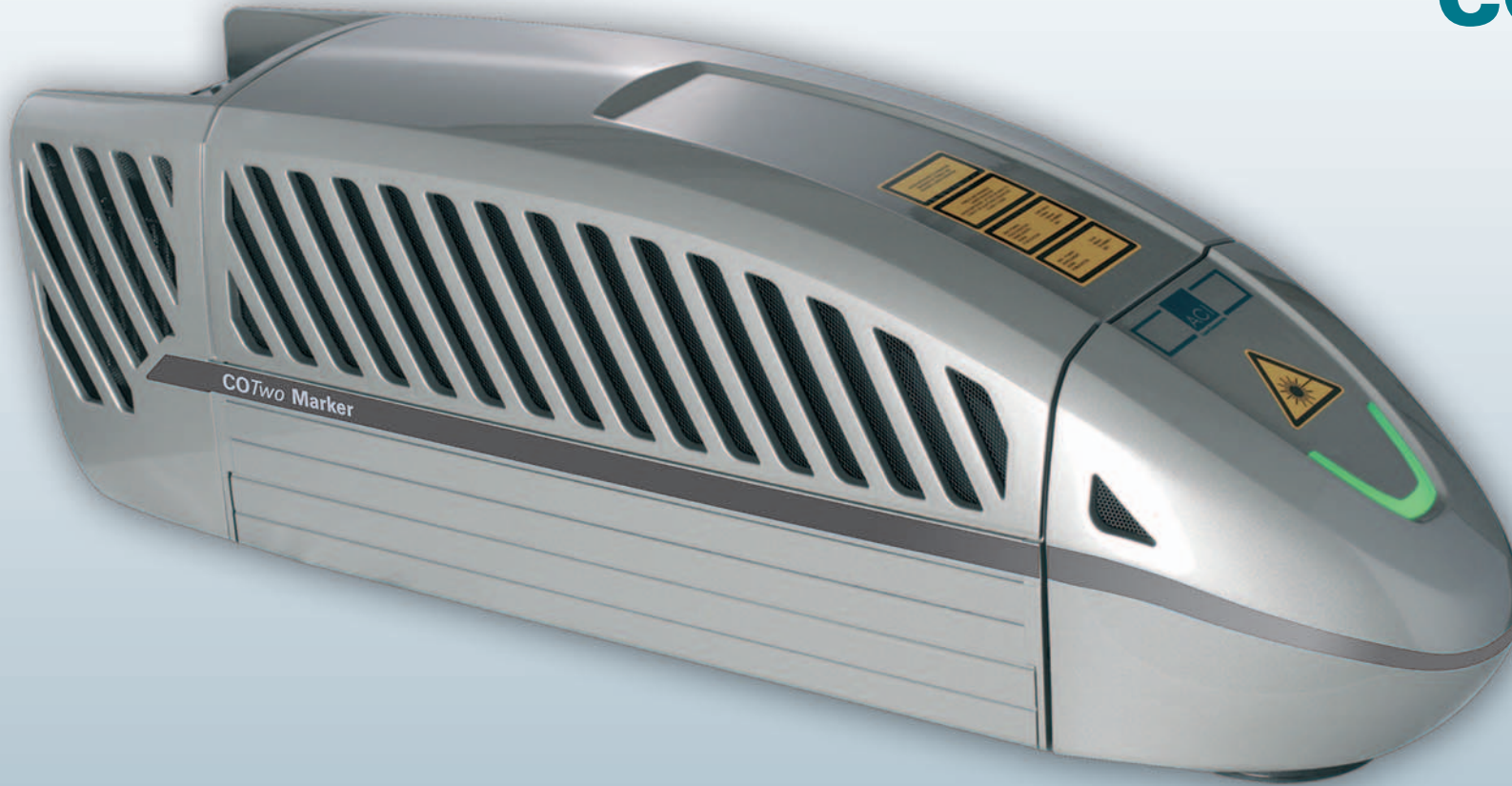


# CO<sub>2</sub> Laser

CO<sub>2</sub>Two Marker  
30W



Der CO<sub>2</sub> Laser der ACI Laser GmbH ist nach wichtigen Anforderungen, die der Markt stellt, entwickelt worden: Die Integration aller optischen, elektronischen und mechanischen Komponenten in einem Gehäuse. Es wurden Alternativen zur Wasserkühlung und aufwendigen

elektrischen Versorgungseinheiten eingesetzt. Die integrierte Luftkühlung erspart aufwendige, platzraubende und wartungsintensive Versorgungs- und Kühleinheiten und sorgt damit für einen stabilen Betrieb des CO<sub>2</sub>-Lasers. Dies hat eine enorme Reduzierung der

Betriebskosten zur Folge. Mit bis zu 30W Ausgangsleistung ist der Laser ein perfektes Werkzeug zur Beschriftung von Materialien, wie Holz, Glas, Leder und Leiterplatten.

# Technische Daten CO<sub>2</sub> Laser

Lasergerät	CO <sub>2</sub> sealed-off, keine Gasversorgung			Schnittstellen Lasersystem	<p>PC - Schnittstelle:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· USB 2.0</li> </ul> <p>Laser Control Interface für:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· Betriebsbereitmeldung bzw. Störungsmeldung</li> <li>· externer Shutter-Interlock</li> <li>· externe Shutter Warnlampe</li> <li>· 8 digitale Eingänge</li> <li>· 8 digitale Ausgänge</li> <li>· Differenzeingänge für „Marking on the fly“<sup>(2)</sup></li> </ul> <p>Netzanschluss:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· Kaltgerätedose mit Feinsicherung</li> </ul>
Wellenlänge	10.600 nm			Anschluss und Verbrauch	<p>Anschlusswerte:</p> <p>100 - 240 VAC / 16 A / 50 - 60 Hz</p> <p>Leistungsaufnahme (typ.): 300W, max. 600W</p> <p>Kühlung: ausschließlich luftgekühlt, kein Wasseranschluss erforderlich</p>
Pilotlaser	integriert, 650 nm / 1 mW				Betriebsbedingungen Arbeitstemperatur
Laserleistung	30 W @ 50 % ED 20 W @ 75 % ED			Luftfeuchte (relativ)	30 % - 85 %, nicht belauend
Strahlqualität	TEM <sub>00</sub> , M <sup>2</sup> < 1,2			Gewicht	20 kg
Laserklasse	4, optional Laserschutzklasse 1			Maße	Strahlquelle inkl. Scanner (L x B x H): 740 mm x 201 mm x 233 mm
Steuereinheit	<ul style="list-style-type: none"> <li>· integrierte Steuereinheit in der Laserstrahlquelle</li> <li>· Stromversorgungsmodul</li> <li>· Multi-Prozessor-System für Systemsteuerung und Datenaufbereitung</li> <li>· integrierte Scannersteuerung</li> <li>· integrierter HF-Treiber</li> <li>· Verbindung aller Komponenten über ein Bus-System</li> </ul>			Optionen	<p>Hardware:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· div. Laserschutzgehäuse, Rundschalttisch, x-y-z Achsen, Rotationsachsen, Folienbeschrifter, Absauggeräte, Laserschutzzubehör, Sonder- und Integrationslösungen auf Anfrage</li> </ul> <p>Software:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· „Marking on the fly“</li> <li>· Decodiermodul für Barcodes und 2D - Codes</li> </ul>
Scaneinheit	Galvanometerscanner: FireScan® Scangeschwindigkeit < 20 m/sec Fokussierobjektiv: wahlweise				
Spotdurchmesser <sup>(1)</sup>	Fokussierobjektiv 100 100	Fokussierobjektiv 150 125	Fokussierobjektiv 250 150 [µm]		
Beschriftungsfeld- größe	70 x 70	110 x 110	180 x 180 [mm x mm]		
Versorgung	integrierte Versorgungseinheit in der Laserstrahlquelle, keine externe Versorgung erforderlich				
Kühlung	integrierte Luftkühlung in der Laserstrahlquelle, kein externes Kühlaggregat erforderlich				
Systemvoraus- setzungen	IBM-kompatibler PC, Pentium 4, > 2 GHz, Arbeitsspeicher: 512 MB Betriebssysteme: WINDOWS 2000/XP Speicherelemente: Harddisk, CD-ROM Laufwerk PC Schnittstelle: USB 2.0				

(1) Spotdurchmesser am Werkstück. Abweichungen bei unterschiedlichen Materialien möglich. (2) Optional

